

Technický list

Interflon Film WB

Ochranný film na kovy a slitiny

Stabilní disperze MicPol® částic a pryskyřice ve vodě. Po vytvrdnutí poskytuje suchou hladkou tenkou vrstvu maziva. Je velmi vhodný jako ochrana ušlechtilých ocelí proti kontaktní korozi. Zabraňuje nalepování nečistot, prachu, cementu, pilin a podobných látek. Chrání před poškozením vodou a slanou vodou, chemikáliemi a atmosférickými vlivy. Dlouhodobě účinný.

Interflon Film WB je registrován NSF pro použití v zařízeních a strojních součástkách v potravinářském průmyslu tam, kde neexistuje možnost styku maziva nebo mazané součástky s potravinami.

Aplikace

Ošetření ploch, které jsou vystaveny silnému znečištění, např. odpadní šachty, trychtýře, síla, nádoby na směsný odpad, sypače, zemědělské stroje, vojenský materiál, kabely, kladky, ráfky, ploty a mnoho dalších. Vhodný k povrchové ochraně nerezové oceli.

Výhody

- 🔗 zabraňuje nalepování nečistot na ošetřený povrch
- 🔗 usnadňuje následné čištění povrchů
- 🔗 odolnost proti účinkům vody a vlhkosti, cementu a inkoustu
- 🔗 vodná disperze neobsahuje rozpouštědla
- 🔗 pevná adheze, dlouhá provozní životnost a nízká spotřeba,
- 🔗 zajišťuje ochranu nerezových ocelí proti kontaktní korozi

Pokyny pro použití

Vyčistěte velmi důkladně povrch, například prostředkem Interflon Clean All (1 : 10), řádně jej opláchněte vodou a nechte vyschnout. Ochranný nátěr Fin Film WB nanášejte v tenké vrstvě rozprašovačem. Nátěr vyschne „na dotyk“ asi za 30 minut a vytvrdne asi za 6 hodin. Pro zajištění vyšší ochrany lze nanést druhý nátěr. Obvyklá spotřeba při rozprašování je 1 litr na 10 m² plochy povrchu. Nanášejte nátěr jen za teplot v rozmezí 15°C – 40 °C a při relativní vlhkosti vzduchu do 80%. Neskladujte při teplotách pod bodem mrazu.

Vlastnosti	Hodnoty	Zkouška
Složení	Směs pojiv, přísad, MicPol® a vody	-
Barva	Bílá	-
Zápach	jako amoniak	-
Destota při 20°C	1.02 g/cm ³	-
Dynamická viskozita při 20°C	11 mPas	ASTM D2983
Trvanlivost*	4 roky	-
Datum výroby	Číslo šarže se skládá z 8 místného čísla. Pierwsze 4 čísla představují RR /MM roku výroby.	
Čas vyschnutí 20°C při 80 relativní vlhkosti	30 minut	
Čas vytvrdnutí 20°C při 80 relativní vlhkosti	6 hodin	
Maximální teplota coating**	80°C	-
Registrační číslo NSF	144640	
NSF	H2	

* Užitečná životnost výrobku, je-li skladován při teplotě místnosti v původním neotevřeném obalu. Je třeba se vyhnout skladovacím teplotám <0 °C, aby byla zaručena kvalita produktu.

**Maximální teplota pro ochranný film po vytvrdnutí.

Tyto informace jsou založeny na našich současných znalostech a obsahují charakteristické vlastnosti výrobků a jejich použití. Proto tyto informace nelze považovat za zaručené konkrétní vlastnosti popsáných výrobků, stejně, jako nelze zaručit vhodnost jejich použití v konkrétních aplikacích. Veškerá stávající práva průmyslového vlastnictví musí být dodržena. Kvalita našich produktů je garantována Obecnými podmínkami prodeje.

Interflon® a MicPol® jsou registrovanými obchodními značkami Interflon BV. Vlastnosti jsou typické pro danou toleranci výroby a nepředstavují specifikaci. Během výroby produktu mohou nastat změny, které však neovlivní správnou funkci výrobku., které nemají vliv na výkon produktu, jsou třeba očekávat při běžné výrobě. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám bez předchozího upozornění.